

LEA DETENIDAMENTE Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR O UTILIZAR ESTE CONTROL PARA EVITAR LESIONES PERSONALES Y DAÑOS MATERIALES.

PIEZAS INCLUIDAS

- 1 – Sensor de llama 790-843A1
- Cable conductor de 30 pulg. con terminales de conexión rápida de ¼ pulg.
- 2 – Tornillos de montaje autorroscantes de ½ pulg.
- 1 – Manga de protección
- 1 – Terminal de conexión rápida de 3/16 pulg.
- 1 – Instrucciones de instalación

DESCRIPCIÓN

El 790-843A1 es un repuesto de sensor de llama universal del mercado de refacciones para muchas aplicaciones distintas. Los sensores de llama de calefactores, hornos, calentadores de agua, calderas y otras aplicaciones se pueden reemplazar con el 790-843A1.

Esta varilla de llama duradera, para altas temperaturas, se puede doblar, cortar o una combinación de ambos sin perder ninguna capacidad funcional cuando la manga protectora se coloca sobre la varilla durante la modificación. Para obtener instrucciones detalladas, consulte las páginas 2, 3 y 4.

ESPECIFICACIONES

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS:

Resistencia de aislamiento desde la varilla al soporte:

Debe ser de 500 megaohmios como mínimo

Material cerámico:

Alúmina 95% o mejor

Material del soporte:

Acero enchapado en zinc o acero inoxidable

Agencia:

Certificado por CSA

NOTA: Los cables internos a las conexiones del encendedor deben soportar la temperatura de funcionamiento de 482 °F (250 °C).

Índice	Página
Tabla de referencias cruzadas y doblado de la varilla de llama	2 y 3
<i>Instrucciones para cortar la varilla de llama....</i>	2
<i>Instrucciones para doblar la varilla de llama...</i>	3
Guía de ángulos de la varilla de llama	4

⚠ PRECAUCIÓN



Riesgo de choque eléctrico

- Desconecte siempre la corriente eléctrica antes de trabajar en cualquier aparato.
- Asegúrese de que todos los cables estén correctamente conectados.



Riesgo de explosión

- Cierre la entrada de gas al aparato antes de la instalación y no la vuelva a conectar hasta que haya finalizado la instalación.



Riesgo de incendio

- Asegúrese de que los componentes no entren en contacto directo con agua (rocío, chorros de agua o lluvia)
- Los errores de cableado pueden causar un funcionamiento incorrecto y peligroso.
- Asegúrese de que el cableado se tienda de forma segura y lejos de cualquier llama.

Tabla 1: **Tabla de referencia cruzada, ángulos de doblado e instrucciones de modificación**

NO SE REQUIEREN CAMBIOS				SE DEBE CORTAR LA VARILLA			
Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.	Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.
26300	Nieco	0	N	31331	Blodgett	0	C
51585	Peerless	0	N	1380679	ICP	0	C
156501	Groen	0	N	1380687	ICP	0	C
195292	Reznor	0	N	24376701	ICP	0	C
903600	Nordyne	0	N	90439300	Roberts Gordon	0	C
100109908	AO Smith	0	N	100097250**	AO Smith	0	C
100109966	AO Smith	0	N	01-1000V9-00151	Baxter	0	C
100110707	AO Smith	0	N	01-1000V9-00169	Baxter	0	C
100110905	AO Smith	0	N	0130F00010	Goodman	0	C
9004520215	AO Smith	0	N	025-25434-700	York	0	C
9006106205	AO Smith	0	N	025-27773-700	York	0	C
00-855392	Vulcan	0	N	025-30788-700	York	0	C
0P-496288	Stero	0	N	2536314000	York	0	C
10050-00042	Vanguard Technology	0	N	025-37499-000	York	0	C
10-760	Robertshaw	0	N	12L09	Lennox	0	C
44-1340	All Points	0	N	20-5045	AP PuraFire	0	C
52W29	Lennox	0	N	5H0750310000	Modine	0	C
760-401	White-Rodgers	0	N	5H75031	Modine	0	C
98M87	Lennox	0	N	62-23543-05	Rheem	0	C
C6437502	Goodman	0	N	632484R	Nordyne	0	C
FLS013*	Supco	0	N	83L72	Lennox	0	C
FLS401	Supco	0	N	b1172606	Goodman	0	C
FLS52W29	Supco	0	N	B11726-06	Goodman	0	C
FLS700	Supco	0	N	FLS010	Supco	0	C
LH33WZ514*, 516*	Carrier	0	N	J38R06890-003	Sterling	0	C
LH680013*	Carrier	0	N	R46895-001	Armstrong	0	C
P496037	Stero	0	N	RZ147165	Reznor	0	C
P49-6037	Stero	0	N	S1-02527773700	York	0	C
P496288	Stero	0	N	S1-02530788700	York	0	C
PFS013*, 401, 700	Packard	0	N	S1-02532661002	York	0	C
PFS802	Packard	0	N	S1-02537499000	York	0	C
R44745-001	Armstrong	0	N	SP12144	Rheem	0	C
RZ195292	Reznor	0	N	83L72	Lennox	0	C
LB-74940A	Lennox	0	N	R45708-002	Lennox	0	C
31L71	Lennox	0	N	2527773700	York	0	C

*Requiere un conector adicional

**Se requiere una manga térmica adicional

Si se requiere otro conector o manga térmica adicional, reutilice de la aplicación existente.

Instrucciones de corte

1. Coloque la manga de protección sobre la varilla de llama del 790-843A1 **nuevo**, alineada con la parte cerámica
2. Corte la varilla de llama del 790-843A1 **nuevo** para que la longitud coincida con la de la varilla de llama **anterior** a reemplazar

Use un alicate de corte lateral o una sierra para metales para cortar la varilla de llama

Tabla 1: **Tabla de referencia cruzada, ángulos de doblado e instrucciones de modificación**

SE DEBE DOBLAR LA VARILLA				SE DEBE DOBLAR Y CORTAR			
Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.	Número de pieza	Fabricante de equipo original	° de doblado	Mod.
64356	Middleby	90	C	25957	Nieco	2 Bends	CC
69854	Middleby	90	C	10735201	Goodman	90	CC
1172827, 6920*, 9161*	ICP	73	C	2530801000	York	90	CC
1184322*	ICP	73	C	025-30801-000	York	90	CC
1190383*	ICP	73	C	760-802	White-Rodgers	90	CC
20467102	Lennox	90	C	LH33WZ518	Carrier	35	CC
100112678**	Lochinvar	60	C	M9517	Middleby	90	CC
100165921	Lochinvar	28	C	S1-02530801000	York	90	CC
00-851223	Vulcan	2 Bends	C	S1-02530802000	York	90	CC
00-947498	Vulcan	45	C	S1-02535306000	York	90	CC
025-35354-000	York	90	C	Instrucciones de doblado - Haga coincidir la brida del 790-843A1 nuevo con la brida del sensor de llama anterior a reemplazar - Marque el punto donde debería empezar la curva de la varilla en el 790-843A1 nuevo – esto indica el “principio de la curva” o “fulcro” - Coloque la manga de protección sobre la varilla de llama nueva, alineada con la parte cerámica - Coloque el 790-843A1 nuevo en una superficie plana y firme (se recomienda una mesa) con el fulcro posicionado en el borde de la superficie (vea la Fig. 1 en la página 4) IMPORTANTE: asegúrese de que la rotación de la brida coincida con la de la brida del sensor de llama anterior (vea el punto 1a) - Cuando fije el 790-843A1 nuevo en su lugar con el fulcro en el borde, presione hacia abajo la punta de la varilla de llama hasta lograr el ángulo de doblado adecuado PRECAUCIÓN: cuando presione hacia abajo, coloque un material de protección entre la mano y la punta del sensor para evitar lastimarse la mano - Vea la Fig. 2 en la página 4 para aplicar el ángulo de doblado correcto Instrucciones de doblado y corte Siga las instrucciones detalladas anteriormente para el doblado, luego corte la punta de la varilla del 790-843A1 nuevo para que la longitud coincida con la del sensor de llama anterior a reemplazar. Use un alicate de corte lateral o una sierra para metales para cortar la varilla de llama			
10-681	Robertshaw	73	C				
2702-311P	York	90	C				
28M97, 9701	Lennox	90	C				
44L48	Lennox	90	C				
49M84	Lennox	90	C				
52M72	Lennox	90	C				
62-23543-01, 02, 06, 08	Rheem	90	C				
FLS014	Supco	73	C				
FLS201, 301	Supco	90	C				
LH33WZ511*, 515*	Carrier	73	C				
LH33WZ520*	Carrier	73	C				
LH33WZ521*	Carrier	73	C				
LH680012*	Carrier	73	C				
LH680014*	Carrier	73	C				
LH680534*	Carrier	73	C				
PFS014	Packard	73	C				
PFS301	Packard	90	C				
S1-02535354000	York	90	C				
S1-2702-311P	York	90	C				
S1-2845-3111	York	45	C				
SEN01114, 1114	Trane	90	C				

*Requiere un conector adicional

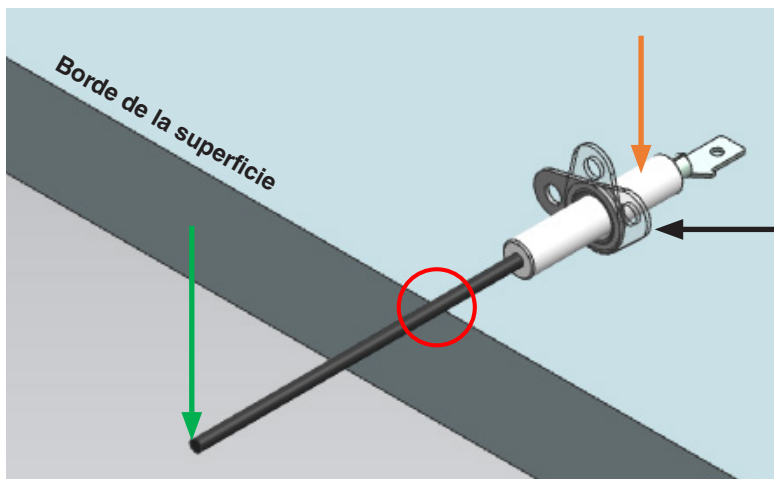
**Se requiere una manga térmica adicional

Si se requiere otro conector o manga térmica adicional, reutilice de la aplicación existente.



Para obtener información completa de referencias cruzadas, visite Copeland.com/White-Rodgers o descargue la aplicación para móvil **WR Mobile**.

Coloque el 790-843A1 en una superficie plana de modo que la rotación de la brida coincida con la del sensor de llama anterior a reemplazar. Coloque el fulcro en el **borde de la superficie**, **sujete la parte cerámica a la superficie** y **presione la punta de la varilla hacia abajo**.



La brida se puede posicionar de varias formas; es necesario examinar el sensor de llama anterior que se está reemplazando para hacer coincidir la rotación de la brida **antes** de doblar el 790-843A1.

****Asegúrese de que la manga de protección esté colocada sobre la varilla de llama antes de doblar o cortar la varilla****

Fig. 1: Dirección de doblado del sensor de llama

Guía de doblado del sensor de llama – Aplique el ángulo correcto

Para detectar de manera precisa el ángulo de doblado:

1. **Alinee la parte cerámica del sensor de llama de forma paralela a la línea de doblado de 0°.**
2. **Coloque el principio de la curva de la varilla en el centro del círculo rojo.**
3. **Siga la línea de doblado de la varilla de llama doblada para el ángulo correcto.**

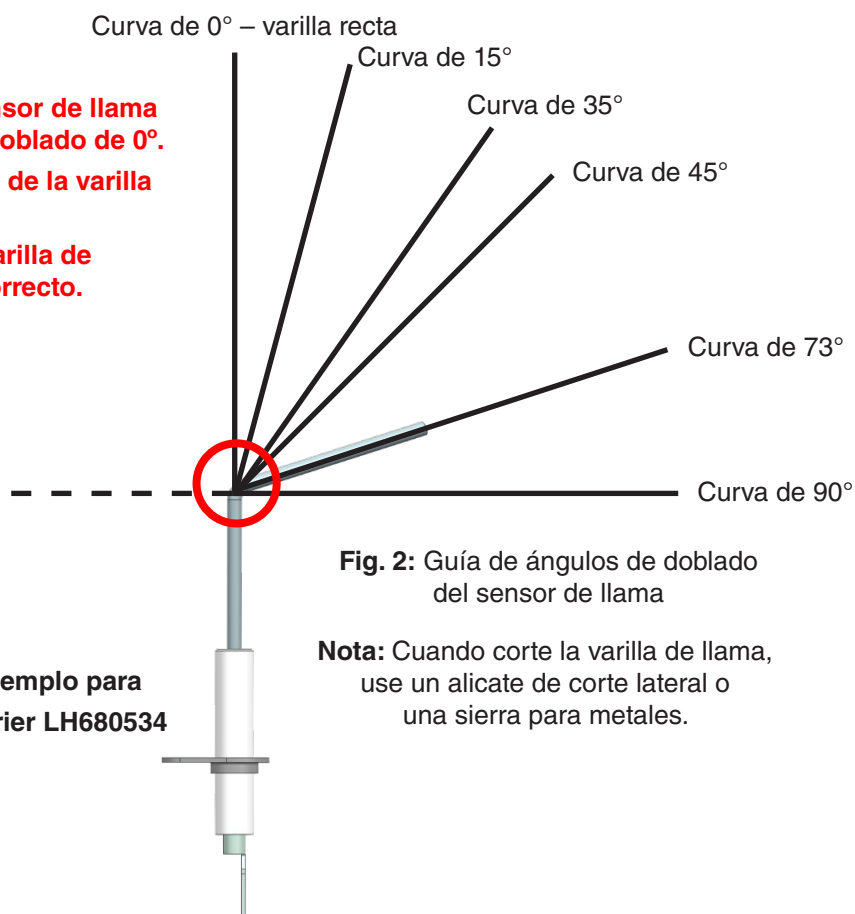


Fig. 2: Guía de ángulos de doblado del sensor de llama

Nota: Cuando corte la varilla de llama, use un alicate de corte lateral o una sierra para metales.

SOPORTE TÉCNICO: 1-888-725-9797